

## 90XR 专业塑料底漆

### 产品描述

科丽晶®901R/907R是基于特殊聚合物的无氰酸盐的双组分填充塑料底漆，适用于所有可  
在外车身上使用的常用塑料。

### 产品配套

901R	专业塑料底漆-白色
907R	专业塑料底漆-黑色
915R	塑料底漆固化剂

### 产品特性

- 不需要附着力促进剂，适用于所有常用汽车车体塑料；
- 可靠的附着力，高弹性，独特的填充性；
- 可免磨的塑料填充底漆；
- 在干燥后可轻微湿磨（30分钟 x 60°C或2小时自然干燥）；
- 完美保证面漆的效果；
- 其上可喷涂艾仕得所有修补面漆。

### 适用底材

所有车身外部常用塑料，包括：

PP, PP/EPDM, ABS, SAN, PC, PA, PUR-RIM, R-TPU, TPO, PBTP, PUR, PUR 柔性泡沫，和UP-GF

# TECHNICAL DATA SHEET



Effective November 25, 2020

## 90XR

### 专业塑料底漆

产品配比和技术要求

	混合比例	产品名称	产品配比	
		901R/907R	体积比 1	重量比 100
		915R	1	74
	存罐时间 (20°C)	8 小时		
	喷涂粘度 (20°C)	DIN4	16-18s	
	喷枪要求	喷枪类型	喷枪口	喷枪距离
		重力式 虹吸式 HVLP 压力罐式	1.3–1.6mm 1.5–1.7mm 1.4–1.6mm 1.0–1.2mm	20-25 cm 20–25cm 15cm 20–25cm
	喷涂压力	重力式 虹吸式 HVLP 压力罐式	1.8-2.0bar 1.8-2.0bar 根据喷枪规格及喷枪供应商建议 3–4bar	
	喷涂道数	薄喷一道，接着全湿一道		
	闪干时间	湿碰湿：20 分钟至 24 小时可喷涂面漆； 烘烤前：10 分钟。		
	干膜厚度	25-30 微米		
	干燥/可研磨时间	60°C	如需要，经过以下干燥后，可用 P800-P1000 砂纸轻微湿磨 30 分钟	
		20°C	2 小时	
以上数据仅为配套使用 Cromax®产品时，在标准条件下得出的。仅用于说明产品性能，不代表任何形式的质量担保。				

Effective November 25, 2020

## 90XR

## 专业塑料底漆

### 产品适用建议

#### 表面处理

1. 将塑料件在 60° C 下烘烤 30 分钟；
2. 冷却至室温；
3. 用肥皂水清洁工件表面，用清水冲洗并干燥；
4. 用 3919S 除脂剂清洁表面并用干净布擦干；
5. 用打磨板打磨工件表面；
6. 用清洁压缩空气吹去工件表面的灰尘；
7. 用 3920S 清洁剂清洁表面；
8. 用干净布和气枪吹干。

#### 设备清洗

请用正确的清洗剂进行清洗。

#### 附注

1. AAS, ABS, PC, 和PVC塑料请用科丽晶清洁剂3919S认真清洁；
2. PP 和POM塑料需进行热烘烤处理；
3. 使用前应将产品储存在室温下（18-25°C）；
4. 已加固化剂的产品不能再倒回到未加固化剂的原漆桶中；
5. 固化剂使用后要立刻盖紧，因潮气和水分会使固化剂失效。

产品	包装(升/罐)	保质期（年）
901R	1	2
907R	1	2
915R	1	3

#### 安全提示

使用前参考产品安全数据表，使用时要阅读罐体上的注意事项。